

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора –
главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр» -
«Смоленскэнерго»

/ А.А. Колдунов/
«30» июня 2026 года



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сварочных генераторов и запасных частей к ним Лот №311А

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики сварочных генераторов и запасных частей к ним должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются сварочные генераторы и запасные части к ним отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

2.2. Сварочные генераторы и запасные части к ним должны соответствовать требованиям ГОСТ Р МЭК 60745-1, ГОСТ и технических условий для конкретного типа номенклатуры, ГОСТ 15150.

2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения сварочных генераторов и запасных частей к ним должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции. ГОСТ и технических условий для конкретного типа номенклатуры, ГОСТ 14192. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки сварочных генераторов и запасных частей к ним должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.4. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые сварочные генераторы и запасные части к ним должна распространяться не менее чем на 12 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с

даты товарной накладной ТОРГ-12 (УПД). Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 2 лет.

5. Состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки сварочных генераторов и запасных частей к ним должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию, на русском языке.

Маркировка сварочных генераторов и запасных частей к ним должна соответствовать требованиям ГОСТ и технических условий для конкретного типа номенклатуры.

Маркировка сварочных генераторов и запасных частей к ним, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на продукцию конкретных типов.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемых сварочных генераторов.

Каждая партия поставляемой продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

6. Требования к доставке продукции.

Доставка осуществляется силами и за счет Поставщика на склад, расположенный по адресу: 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 5.

7. Срок поставки продукции.

Продукция должна быть поставлена в течение 30 календарных дней с момента заключения договора.

Начальник Управления
распределительных сетей



В.В. Никитин

Приложение к техническому заданию

на поставку сварочных генераторов и запасных частей к ним для нужд филиала ПАО "Россети Центр"- "Смоленскэнерго"

Лот 311А

№	Номер материала	Наименование материала (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	Ед. изм.	Кол-во	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Технические требования и характеристики (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)
					ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)	
1	2271785	Электрододержатель ЭД-60М	шт.	2	27.90.32.110	преимущество	Диаметр электрода, мм – 5,0-8,0 Исполнение – штамп Сварочный ток, А – 600
2	2405670	Аппарат сварочный Ресанта САИ-190 (или эквивалент)	шт.	2	27.90.31.111	Преимущество* Запрет, предусмотренный пунктом 1 ПП 1875 от 23.12.2024 (в действующей редакции) не применяется на основании пп. "и" п. 5 вышеуказанного постановления**	Тип изделия – инвертор сварочный Напряжение питания, В – 220 Максимальная мощность, кВт – 5,5 Выходной ток, А – 190 Максимальный диаметр электрода, мм – 5 Минимальное входное напряжение, В – 140 ПВ на максимальном токе, проц – 70 Степень защиты – IP21 Наличие антизалипания – да Наличие защиты от перегрева – да Наличие TIG сварки – нет Входное напряжение, В – 220 Мощность, кВт – 5.5 Номинальная мощность, кВА – 7.2 Выходное напряжение, В – 85 Номинальный ток, А – 190
3	2426616	Диффузор газовый керамический Сварог ICF0539 (или эквивалент)	шт.	20	27.90.32.110	преимущество	Материал – керамика Внутренний диаметр, мм – 9,2 Наружный диаметр, мм – 10,4 Высота, мм – 20 Вес, г – 5,7
4	2426771	Сопло газовое коническое 14MM NG-501-14	шт.	2	27.90.32.110	преимущество	Выходной внутренний диаметр, мм – 14 Материал – медь с хромированным покрытием
5	2430030	Наконечник сварочный CU-E 8XM6X28X1,2	шт.	10	27.90.32.110	преимущество	Тип – токосъёмный (токопроводящий) наконечник Материал – медный сплав (обозначение E-Cu) Резьба – М6 (для накручивания на держатель наконечника – газораспределитель или вставку под наконечник) Диаметр тела наконечника, мм – 8 Длина, мм – 28 Диаметр проволоки, мм – 1,2

6	2431728	Канал направляющий ДЕКА СТ000001821 10шт (или эквивалент)	компл.	1	27.90.32.110	преимущество	Материал – сталь Мах диаметр, мм – 1.2 Min диаметр, мм – 1 Диаметр проволоки, мм – 1-1.2 Длина, м – 3.5 Цвет канала – красный Вес, кг – 2.9 Количество в упаковке, шт. – 10
---	---------	---	--------	---	--------------	--------------	--

*преимущество, на основании пп. "в" п. 4 аб. 5 ПП 1875 от 23.12.2024

**запрет, предусмотренный п. 1 ПП 1875 от 23.12.2024, не применяется на сновании пп. "и" п. 5 ПП 1875 от 23.12.2024

и) начальная (максимальная) цена контракта (начальная (максимальная) цена договора), максимальное значение цены контракта (максимальное значение цены договора) или цена контракта, заключаемого с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) (цена заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком) договора), не превышает 1 млн. рублей и при этом ни одна из использованных при определении таких цен цена единицы товара не превышает 300 тыс. рублей